



# **CARVIC SATINADO**

## **ESMALTE ACRÍLICO POLIURETANO 2C SATINADO**

### **DESCRIPCIÓN**

Esmalte de poliuretano acrílico de dos componentes para la protección de toda clase de superficies interiores y exteriores.

### **CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES**

- Esmalte de amplia aplicación, adecuado para la protección de superficies metálicas en carrocería industrial.
- Acabado satinado.
- Muy buena extensión.
- Buena elasticidad.
- Buena resistencia a los impactos y a la abrasión.
- Alta resistencia a los agentes externos.

### **CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS**

Color: carta RAL K7 (consultar según pedido)

Peso específico: 1.2-1.4 kg/l (según color)

Viscosidad Copa Ford nº4 (25 °C): 70-90 segundos (según color)

Brillo 60°: 45±5 GU

Espesor film seco: 30-40 micras/capa

Rendimiento teórico por mano (m<sup>2</sup>/kg): aproximadamente 8 (40 micras secas)

Residuo seco: 68% en peso

### **PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS**

Disolventes DP-14 (lento) y DP-11 (standard)

Catalizador: H-1500

### **PREPARACION DE LA SUPERFICIE O SOPORTE**

**ACERO NUEVO:** limpiar la superficies de restos de contaminantes (grasa, aceite, polvo). Si la superficie aparece con restos de óxido o calamina efectuar una limpieza abrasiva hasta grado Sa 2 ½ de la norma ISO 8501-2. Aplicar una imprimación anticorrosiva (Marepox FZ-NV; Marepox HB ó Aparejo sintético FZ). En metales no féreos se puede aplicar la imprimación SHOPVIC.

**SUPERFICIES METÁLICAS PREVIAMENTE PINTADAS:** limpiar la superficies de restos de contaminantes (grasa, aceite, polvo). Aplicar CARVIC SATINADO. En superficies en mal estado efectuar limpieza mecánica de la superficie con eliminación completa de las capas no adheridas. Aplicar una imprimación anticorrosiva (Marepox FZ-NV ó Aparejo sintético FZ).

### **APLICACIÓN DEL PRODUCTO**

**Relación de los componentes en volumen:** 4:1

Tiempo de vida de la mezcla (color blanco; T<sup>a</sup> = 20 °C): 2 horas

Mezclar cuidadosamente antes de su utilización.

El disolvente debe ser añadido una vez se ha efectuado la mezcla de los diferentes componentes.

# CARVIC SATINADO

ESMALTE ACRÍLICO POLIURETANO 2C SATINADO

## Pistola aerográfica:

Disolventes recomendados: DP-14 (lento) y DP-11 (standard)

Dilución: 7-10% en peso

Diámetro de la boquilla (mm): 1.3-1.5

Presión (atm) = 3-4

Espesor seco recomendado: 60-70 micras en dos capas

## SECADO

Tiempo de secado a 23 °C, 65% H.R. (60 micras secas) con disolvente DP-11:

Secado al tacto (UNE 48301)	20 min
Secado fuera polvo	30 min
Secado total (UNE 48301)	8 h

Tiempo entre capas: 10-15 minutos

Tiempo total de curado: 15 días a 20°C

Curado horno: 10 minutos de flash off + 30 minutos a 70°C

## OBSERVACIONES

La humedad altera los componentes de la pintura y por lo tanto el equipo de aplicación debe estar absolutamente seco. Cerrar inmediatamente el envase después de su utilización.

No pintar con una humedad relativa superior al 70%.

No pintar a temperaturas inferiores a +10° C. Garantizar que el sustrato se encuentre limpio y seco y que la temperatura del mismo se encuentre por lo menos 5°C encima de la temperatura de rocío para evitar condensaciones.

## LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

## SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad del producto. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

## ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

## CADUCIDAD

En embalaje original no abierto, un año desde la fecha de fabricación.

Ficha técnica v02 actualizada en fecha: Junio 2019. V02. Esta edición anula las anteriores.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.  
PINTURES M. VICH S.A. declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.