Convertidor CS-201

ESMALTE SINTÉTICO SECADO RÁPIDO

DESCRIPCIÓN

CS-201 es un convertidor de esmalte sintético de secado rápido con buena adherencia y resistencia al sobrepintado que se utiliza para el acabado de superficies de acero.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Acabado de secado rápido
- Acabado brillante.
- Buena relación calidad-precio

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS

Color convertidor*:* incoloro
Peso específico: aproximadamente 1.2 kg/l según color
Viscosidad CF/4 (25 ºC): 60"-120" según color
Espesor film seco: 45 micras/mano
Rendimiento teórico por mano (m^2/kg): 6-7 según color (50 micras secas)
VOC: aproximadamente 50% en peso; 600 g/l
Residuo seco: 50-60% según color

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Disolventes: DS-20; AR-5
Pasta pigmentaria
Imprimaciones PE-35, PS-20, PS-25 y PW-95 (galvanizados y metales ligeros).

PREPARACION DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

ACERO NUEVO: se recomienda efectuar un decapado hasta el grado Sa 2 1/2 ("metal casi blanco") de la norma SIS 05 5900. Dejar la superficie libre de contaminantes. Posteriormente aplicar una imprimación PE-35, PS-25 o PW-95.
SUPERFICIES METÁLICAS PREVIAMENTE PINTADAS: limpieza mecánica de la superficie con eliminación completa de las capas no adheridas. Si la preparación se efectúa con chorro de arena deberá ser del grado CS a 2 de la norma SIS055900. Dejar la superficie libre de contaminantes. Posteriormente aplicar una imprimación PE-35, PS-25 o PW-95.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Mezclar cuidadosamente antes de su utilización. La temperatura de la imprimación debe ser superior a los 15 ºC; en caso contrario puede ser necesario añadir disolvente para conseguir la viscosidad de aplicación deseada. El disolvente debe ser añadido una vez se ha efectuado la mezcla de los diferentes componentes.

Para aplicaciones del convertidor incoloro en las que se ajuste el color por el usuario mediante la utilización de una pasta pigmentaria, se debe mezclar el convertidor con la pasta pigmentaria en una relación en peso de 80:20

Convertidor CS-201

ESMALTE SINTÉTICO SECADO RÁPIDO

Pistola neumática:
Disolventes recomendados: DS-20/AR-5
Dilución: Aproximadamente 12% en volumen
Aproximadamente 10% en peso
Viscosidad de aplicación: aprox. CF/4 23”
Diámetro de la boquilla (mm): 1.3-1.5
Presión (atm) = 3-3.5
Número de manos: dos a 50 micras (mínimo recomendado)

SECADO

Tiempo de secado a 23 ºC, 55% H.R. y a 45 micras secas, con disolvente AR-5:

Secado al tacto (UNE 48301)	**15 min**
Secado fuera polvo	30 min
Secado huella (UNE 3678)	20 h
Secado total (UNE 48301)	7 h
Secado en profundidad	27 h
Secado tack free	36 h

Tiempo entre manos: 15 minutos
Tiempo máximo de repintado: 1 hora

OBSERVACIONES

La humedad altera el producto y por lo tanto el equipo de aplicación debe estar absolutamente seco.
Cerrar inmediatamente el envase después de su utilización.
No pintar con una humedad relativa superior al 70%.
No pintar a temperaturas inferiores a +5º C. En este caso proceder a un secado en horno.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad del producto. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5ºC y +30ºC.

GARANTIA

En embalaje original no abierto, un año desde la fecha de fabricación.

Ficha técnica actualizada en fecha: Julio 2008. Esta edición anula las anteriores.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.
PINTURES M. VICH S.A. declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.

MVIC
Pol. Indústria Jardí. C/Roure nº 7.17843 Palol de Revardit –Girona-
Tel. 972 170161- Fax. 972 171249