

### **DESCRIPCIÓN**

Esmalte de poliuretano acrílico de dos componentes para la protección de toda clase de superficies interiores y exteriores. Especial para mantenimiento industrial de maquinaria y equipos industriales expuestos a la intemperie y/o en ambientes agresivos.

### **CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES**

- Esmalte de amplia aplicación, adecuado para la protección de superficies metálicas y de mampostería.
- Muy buena extensión.
- Buena elasticidad.
- Buena resistencia a los impactos y a la abrasión.
- Buena durabilidad al exterior.
- Acabado brillante
- Aplicación a pistola y a rodillo

### **CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS**

Color: disponible carta Ral K7 en función de pedido  
Peso específico: 1.2-1.4 kg/l según color  
Espesor film seco: aprox. 35-40 micras /mano  
Rendimiento teórico por mano (m<sup>2</sup>/kg): 12-14 (30-35 micras secas)  
VOC's mezcla: 30-40 % en peso en función del color  
Volumen sólidos: 50-55 % aproximadamente en función del color

### **PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS**

Disolventes: DP-10 y DP-11  
Catalizador: H-1200  
Imprimaciones anticorrosivas: Marepox, Aparejo sintético FZ y SHOPVIC (metales ligeros y galvanizado).

### **PREPARACION DE LA SUPERFICIE O SOPORTE**

**ACERO NUEVO:** Chorreado abrasivo al grado Sa 2 1/2 ("metal casi blanco") de la norma ISO 8501-1. Dejar la superficie libre de contaminantes. Posteriormente aplicar una imprimación anticorrosiva.

#### **SUPERFICIES METÁLICAS PREVIAMENTE PINTADAS:**

Sobre sistemas bien adheridos y en buen estado: limpiar la superficie de polvo y contaminantes (grasas, aceites) mediante agua dulce a presión y/o disolventes. Dejar secar. Parchear con imprimación anticorrosiva si fuera necesario antes de aplicar el esmalte. Acabar con dos manos de esmalte.

Sobre sistemas deteriorados: eliminar desconchados y herrumbre mediante limpieza mecánica al grado St3 de la norma ISO 8501-1 o bien mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2 1/2 de la misma norma. Posteriormente aplicar una imprimación anticorrosiva. Acabar con dos manos de esmalte.

**HORMIGÓN Y CEMENTO:** preparar la superficie mediante chorro abrasivo o atacándola con una solución ácida seguida de un lavado y secado. Posteriormente aplicar una imprimación PE-35.

### **APLICACIÓN DEL PRODUCTO**

#### **Relación de los componentes en volumen: 4:1**

Tiempo de vida de la mezcla (T<sup>a</sup> = 20 °C): H-1200:4 horas

Mezclar cuidadosamente antes de su utilización. La temperatura de la mezcla debe ser superior a los 15 °C; en caso contrario puede ser necesario añadir disolvente para conseguir la viscosidad de aplicación deseada. El disolvente debe ser añadido una vez se ha efectuado la mezcla de los diferentes componentes.

# ESMALTE PUR 180

## ESMALTE ACRÍLICO POLIURETANO 2C

**Rodillo y brocha:** mezcla A+B lista al uso, no necesita dilución.

**Pistola neumática:**

Disolvente recomendado: DP-10 y DP-11 (Standard)

Dilución: aproximadamente un 15 % en peso en función del color. Ajustar la mínima dilución para tener una buena aplicación.

Diámetro de la boquilla (mm): 1.3-1.5

Presión (atm) = 3-3.5

Número de manos: dos a 35-40 micras secas cada mano (mínimo recomendado)

### SECADO

Tiempo de secado a 20 °C y 50% de humedad relativa, (120 micras húmedas), mezcla al uso:

	H-1200
Secado al tacto (UNE 48301)	15 min
Secado fuera polvo	35 min
Secado huella (UNE 3678)	30 h
Secado total (UNE 48301)	15 h

A pistola se pueden aplicar dos manos con un tiempo entre manos de 20-30 minutos aproximadamente. A rodillo se recomienda dejar secar 24 horas. Se debe tener en cuenta que la disminución de la temperatura aumenta los tiempos de secado. La película cura totalmente al cabo de 10-15 días.

### OBSERVACIONES

La humedad altera los componentes del barniz y por lo tanto el equipo de aplicación debe estar absolutamente seco. Cerrar inmediatamente el envase después de su utilización. No pintar con una humedad relativa superior al 70%. Proveer ventilación durante la aplicación y el secado. No pintar a temperaturas inferiores a +10° C. En este caso proceder a un secado en horno. Adecuar la temperatura del sustrato a la de la mezcla. Comprobar que la temperatura del sustrato es al menos 3°C superior a la temperatura de rocío.

### LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

### SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad del producto. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

### ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

### GARANTIA

En embalaje original no abierto, un año desde la fecha de fabricación.

Ficha técnica actualizada en fecha: Marzo 2013. Esta edición anula las anteriores. Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico. PINTURES M. VICH S.A. declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.