



METALVIC

ESMALTE ACRÍLICO POLIURETANO 2C -ACABADO METÁLICO

DESCRIPCIÓN

METALVIC es un esmalte de poliuretano acrílico de dos componentes para la protección de toda clase de superficies interiores y exteriores en los que se requiera un acabado metalizado.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Esmalte de amplia aplicación, adecuado para la protección de superficies metálicas.
- Para todas aquellas aplicaciones que requieran una gran calidad en su acabado final.
- Muy buena extensión.
- Buena elasticidad.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS

Color: ALUMINIO, BRONCE Y ORO
Peso específico: aproximadamente 1 kg/l
Viscosidad CF4: aproximadamente 50" a 25 °C.
Espesor film seco: 40 micras/mano
Rendimiento teórico por mano (m²/kg): 5 (a 40 micras secas)
VOC: 68 % en peso; 655 g/l
Residuo seco: 32%

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Catalizador H-1500
Imprimaciones PE-35, PS-20, PS-25 y PW-95 (galvanizados y metales ligeros).
Para obtener un mejor acabado y protección se recomienda recubrir con barniz transparente CARVIC BARNIZ 2K.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

ACERO NUEVO: se recomienda efectuar un decapado hasta el grado Sa 2 1/2 ("metal casi blanco") de la norma SIS 05 5900. Dejar la superficie libre de contaminantes. Posteriormente aplicar una imprimación PE-35, PS-20, PS-25 o PW-95.

SUPERFICIES METÁLICAS PREVIAMENTE PINTADAS: limpieza mecánica de la superficie con eliminación completa de las capas no adheridas. Si la preparación se efectúa con chorro de arena deberá ser del grado CS a 2 de la norma SIS055900. Dejar la superficie libre de contaminantes. Posteriormente aplicar una imprimación PE-35, PS-20, PS-25 o PW-95.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Relación de los componentes en volumen: 3:1
Tiempo de vida de la mezcla (a 20°C): es variable en función del color; Metalvic oro: 20 minutos; Metalvic bronce: 30-45 minutos; Metalvic aluminio: 4 horas.
Mezclar cuidadosamente antes de su utilización.

La temperatura de la mezcla debe ser superior a los 15 °C; en caso contrario puede ser necesario añadir disolvente para conseguir la viscosidad de aplicación deseada. El disolvente debe ser añadido una vez se ha efectuado la mezcla de los diferentes componentes.

Pistola neumática:

Mezcla lista al uso. No requiere disolventes.

Viscosidad de aplicación: aprox. CF4 22-23" a 25 °C

Diámetro de la boquilla (mm): 1.3-1.5

Presión (atm) = 3-3.5

Número de manos: una a 30-40 micras (mínimo recomendado)

SECADO

Tiempo de secado a 23 °C y a 120 micras húmedas con catalizador H-1500:

	Aluminio	Oro	Bronce
Secado al tacto (UNE 48301)	15 min	25 min	25 min
Secado fuera polvo	20 min	45 min	45 min
Secado huella (UNE 3678)	2 horas	1-2 horas	1-2 horas
Secado total (UNE 48301)	3 horas	2 horas	2 horas
Secado tack free	20 horas	20 horas	20 horas

Repintado con barniz: 24 horas.

OBSERVACIONES

La humedad altera los componentes del barniz y por lo tanto el equipo de aplicación debe estar absolutamente seco.

Cerrar inmediatamente el envase después de su utilización.

No pintar con una humedad relativa superior al 70%.

No pintar a temperaturas inferiores a +10° C. En este caso proceder a un secado en horno.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad del producto. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

GARANTIA

En embalaje original no abierto, un año desde la fecha de fabricación.

Ficha técnica actualizada en fecha: Juliol 2009. Esta edición anula las anteriores.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.
PINTURES M. VICH S.A. declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.