

**DESCRIPCIÓN**

Imprimación epoxi-poliamida anticorrosiva de dos componentes a base de fosfato de zinc. Adecuada para toda clase de metales pesados y ligeros.

**CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES**

- Alto poder anticorrosivo y excelente resistencia a las agresiones químicas.
- Muy buena adherencia sobre superficies de acero.
- Recubrible con acabados mono y bicomponentes.
- Resistente al descuelgue con excelente nivelación

**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS**

Colores: amarillo óxido

Peso específico (UNE-EN ISO 2811-1):  $1.55 \pm 0.05$  kg/l

Viscosidad Copa Ford nº 4 a 25°C (A+B)=  $45 \pm 5$  segundos

Espesor film seco: se pueden aplicar hasta 100 micras secas en una sola capa sin problemas de descuelgue y con buena nivelación

Resistividad Ransburg (A+B) (ASTM D5682) =  $165 \pm 35$  kohm

Rendimiento teórico por capa ( $m^2/kg$ ) (100 micras secas): 3

No volátiles en peso comp. A (UNE-EN ISO 3251)=  $68 \pm 1$

VOC's (A+B): 39% en peso

**PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS**

Disolventes: formulado para utilizar la mezcla al uso. En caso de dilución utilizar el disolvente DE-32.  
Catalizador H-3400

**PREPARACION DE LA SUPERFICIE O SOPORTE**

**Superficies nuevas:** Chorreado abrasivo al grado Sa 2 1/2 ("metal casi blanco") de la norma ISO 8501-1. Dejar la superficie libre de contaminantes.

**Mantenimiento:** desengrasar la superficie y limpiar con chorro de agua caliente. Eliminar los restos de óxido mediante lijado. Limpiar las superficies deterioradas hasta grado Sa 2.

**APLICACIÓN DEL PRODUCTO**

**Relación de los componentes en peso:** A:B=100:15

**Relación de los componentes en volumen:** A:B=4:1

Tiempo de vida de la mezcla ( $T^a = 20$  °C): 4 h

Mezclar cuidadosamente antes de su utilización.

Pistola airless: mezcla al uso para pintar espesores altos (90-100 micras secas)

Viscosidad de aplicación de la mezcla A+B:  $47 \pm 3$  segundos Copa Ford nº 4

Para pintar espesores más bajos o con pistola aerográfica, se puede diluir la mezcla con disolvente DE-32. En este caso la dilución recomendada es entre un 8-12% de DE-32 sobre la mezcla A+B para conseguir una viscosidad de aplicación de  $23 \pm 1$  segundos Copa Ford nº 4.

El disolvente debe ser añadido una vez se ha efectuado la mezcla de los diferentes componentes.

# MAREPOX 2C HB

IMPRIMACIÓN EPOXI 2C ANTICORROSIVA

Número de capas: una a 50 micras (mínimo recomendado). Para una mayor protección anticorrosiva aplicar dos capas o una sola capa a 100 micras.

## SECADO

Tiempos de secado para un espesor de 100 micras secas:

Temperatura de secado	23°C	70°C	95°C
Seco al tacto	1 h	15 min	10 min
Tiempo de repintado	12 h	20 min	12 min

No hay tiempo máximo de repintado. En el caso de que el intervalo de repintado sea largo se recomienda efectuar un ligero lijado para dar anclaje de la siguiente capa.

## OBSERVACIONES

La humedad altera los componentes de la pintura y por lo tanto el equipo de aplicación debe estar absolutamente seco. Cerrar inmediatamente el envase después de su utilización. No pintar con una humedad relativa superior al 70%. Proveer ventilación durante la aplicación y el secado. No pintar a temperaturas inferiores a +10° C. En este caso proceder a un secado en horno. Adecuar la temperatura del sustrato a la de la mezcla. Comprobar que la temperatura del sustrato es al menos 3°C superior a la temperatura del rocío. Evitar contrastes bruscos de temperatura entre el sustrato y la pintura.

## LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

## SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad del producto. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

## ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

## CADUCIDAD

En embalaje original no abierto, un año desde la fecha de fabricación.

Ficha técnica actualizada en fecha: V06. Febrero 2015. Esta versión anula a las anteriores.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico. PINTURES M. VICH S.A. declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.